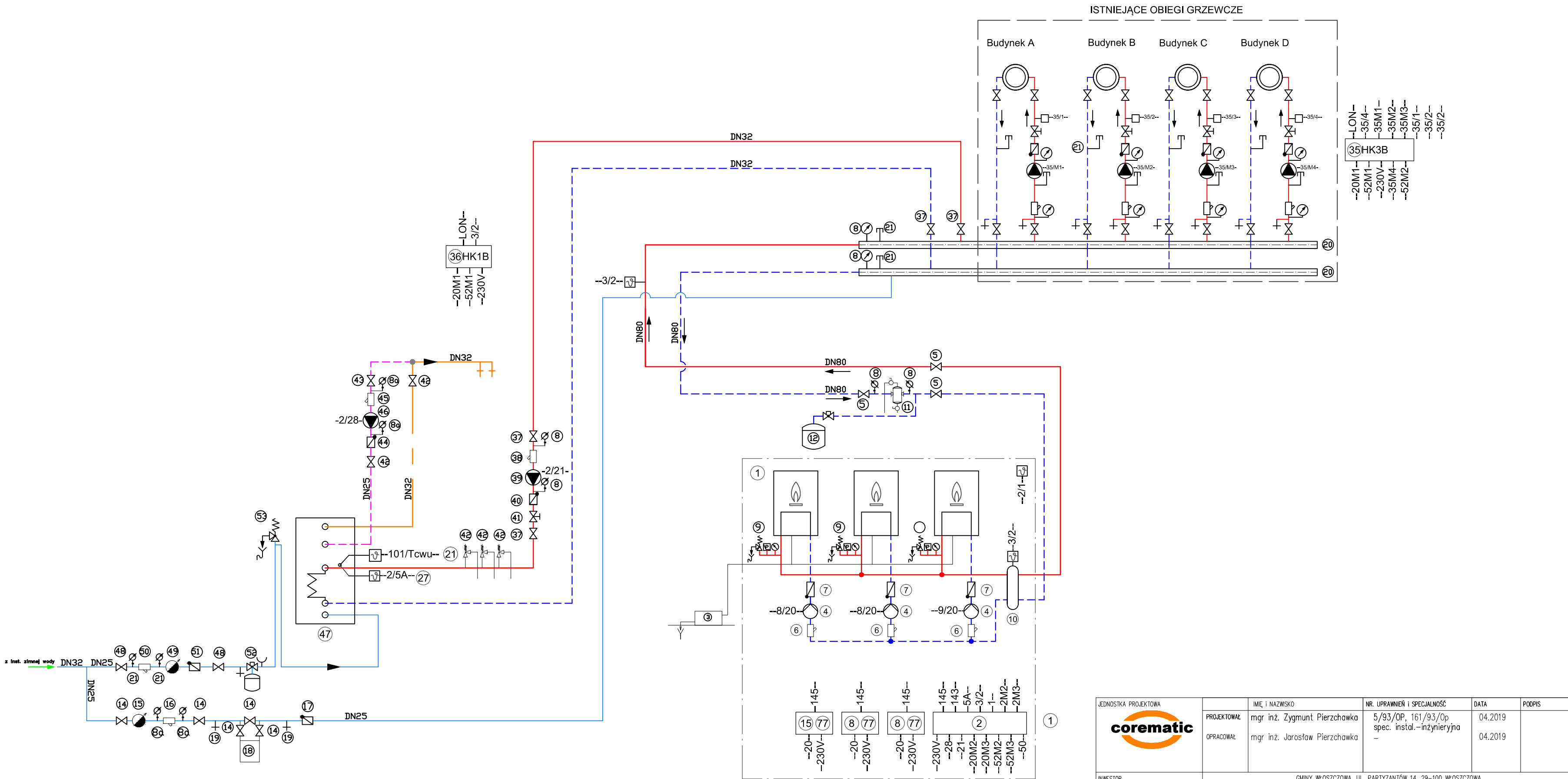


oznaczenie	wyszczególnienie	średnica	wymiar	parametry pracy	ilość
Obieg kotłowy					
1	Kocioł gazowy jednofunkcyjny, kondensacyjny z regulatorem elektronicznym i palnikiem modulowanym - KASKADA SYSTEMOWA		27,0-95,6 kW	6 bar, 100 st.C	3
2	Sterownik główny nadrzędny systemu K				1
3	Neutralizator kondensatu dla kaskady kotłów o mocy 3x95,6 kW				1
4	Pompa kotłowa elektroniczna kotłowa			Qnom=4,32 m3/h, hpodn=2,0 m	3
5	Zawór odcinający kulowy	DN80		6 bar, 100 st.C	3
6	Filtr osadnikowy siatkowy	DN80		6 bar, 100 st.C	3
7	Zawór zwrotny	DN80		6 bar, 100 st.C	3
8	Manometr techniczny			0-0,6 MPa	2
9	Zawór bezpieczeństwa sprężynowy 1915	3/4"		3 bar	3
10	Sprzęgło hydrauliczne	DN80		- pojemność – 65,0 dm3	1
				- przepływ max – 20,0 m3/h,	
11	Filtroodmulnik magnetyczny	DN80		6 bar, 100 st.C	1
12	Naczynie wzbiorcze przeponowe		Vc=140 dm3		1
Uzupelnianie zładu obiegu kotłowego					
14	Zawór odcinający kulowy	DN25		16 bar	5
15	Wodomierz do wody zimnej	DN15		Qnom=1,5 m3/h	1
16	Filtr siatkowy	DN25		16 bar	1
17	Zawór automatycznego uzupełniania instalacji z zaworem antyskażeniowy	DN25		16 bar	1
18	Stacja uzdatniania wody				1
8a	Manometr techniczny	0-1,6 MPa		16 bar	2
19	Zawór spustowy	DN20		16 bar	2
Rozdzielacze instalacyjne c.o.					
20	Rozdzielacz c.o.	DN80	l=1,5 m		2
8	Manometr techniczny			0-0,6 MPa	2
21	Termometr techniczny			0-100 st.C	2
Obieg zasilania podgrzewacza c.w.u.					
37	Zawór odcinający kulowy	DN32		6 bar, 100 st.C	4
38	Filtr osadnikowy siatkowy	DN32		6 bar, 100 st.C	1
39	Pompa podgrzewacza elektroniczna			Qnom=2,32 m3/h, hpodn=0,9 m	1
40	Zawór zwrotny	DN32		6 bar, 100 st.C	1
41	Zawór do regulacji przepływu	DN25		6 bar, 100 st.C	1
39	Zawór bezpieczeństwa sprężynowy 1915	1 1/4"			3
8a	Manometr techniczny			0-0,6 MPa	2
Obieg zasilania instalacji c.w.u.					
42	Zawór odcinający kulowy	DN32		6 bar, 100 st.C	1
43	Zawór odcinający kulowy	DN25		6 bar, 100 st.C	2
44	Zawór zwrotny	DN25		6 bar, 100 st.C	1
45	Filtr osadnikowy siatkowy	DN25		6 bar, 100 st.C	1
46	Pompa cyrkulacyjna bezdławnicowa			Qnom=2,0 m3/h, hpodn=8,0 m	1
47	Podgrzewacz c.w.u. (ISTNIEJĄ CY)		1000 dm3		1
8a	Manometr techniczny			0-0,6 MPa	2
Uzupelnianie zimnej wody w podgrzewaczu					
48	Zawór odcinający kulowy	DN25		16 bar	2
49	Wodomierz do wody zimnej	DN15		Qnom=1,5 m3/h	1
50	Filtr osadnikowy siatkowy	DN25		16 bar	1
51	Zawór zwrotny	DN25		16 bar	1
52	Naczynie wzbiorcze przeponowe			V=140 dm3	1
53	Zawór bezpieczeństwa sprężynowy 2115	3/4"			1
21	Manometr techniczny			0-1,6 MPa	2



JEDNOSTKA PROJEKTOWA <b>corematic</b>	PROJEKTOWAŁ	IME I NAZWISKO mgr inż. Zygmunt Pierzchawka	NR. UPRAWNIENI I SPECJALNOŚĆ 5/93/OP, 161/93/Op. spec. instal.-inżynieryjna	DATA 04.2019	PODPIS	
	OPRACOWAŁ	mgr inż. Jarosław Pierzchawka	—	04.2019		
INWESTOR	GMINY WŁOSZCZOWA, UL. PARTYZANTÓW 14, 29-100 WŁOSZCZOWA					
INWESTYCJA	PRZEBUDOWA INSTALACJI CIEPŁYCH Z OGRZEWANIA WĘGLOWEGO NA GAZOWE W BUDYNKU SZKOŁY ZESPOŁU PLACÓWEK OŚWIATOWYCH NR 2 WE WŁOSZCZOWIE, UL. RÓŻANA 16					
TYTUŁ RYSUNKU	SCHEMAT TECHNOLOGICZNY KOTŁOWNI GAZOWEJ					SKALA —
SYMBOL OBIEKTU WŁ/KG	STADIUM PB	NR. PROJEKTU 03/04/WŁ	NR RYSUNKU RYS. NR 2	NR ZMIANY		